

Vinteck^{sas}

Di Guido Michetti & C.

10128 Torino Corso Vittorio Emanuele II, 123
Tel. + 39 - 339 7626891 fax + 39 - 011 - 547712
Laboratorio Via Limone 22 10141 Torino
Nr. Iscrizione RAEE IT08020000002500
(web) <http://www.vinteck.com>
(e-mail) info@vinteck.com

V-5

Pedaliera true-bypass MIDI switching



**Manuale uso
Ed. 01 rev. 1**

Grazie per aver scelto ed acquistato una pedaliera V-5
 Nella speranza che possa essere una utile compagna per molte ore di musica Vi
 chiediamo di segnalare via email a support@vinteck.com qualsiasi anomalia
 o qualsiasi miglioramento hardware e software che ritenete possa essere
 utile al miglioramento del prodotto. Siamo inoltre a disposizione per qualsiasi
 consiglio od indicazione che possa aiutarvi a sfruttare al meglio la V-5.

Keep on rockin' (blues, jazz, latin, fusion....)

Guido Michetti

Indice

1	marcatura dello strumento	pag.	2
2	avvertenze generali	pag.	3
3	manuale di istruzione	pag.	3
4	descrizione generale	pag.	4
5	installazione e collegamenti	pag.	5
6	programmazione e gestione MIDI	pag.	8
7	elenco parti di ricambio	pag.	10
8	termini e condizioni di garanzia	pag.	10
9	supporto	pag.	10

1-marcatura dello strumento.

La V-5 ha apposto sul fondo l'indicazione della matricola indicante la data di realizzazione ed i simbolo RAEE e CE, oltre a tensione di alimentazione e potenza impiegata.

<i>VINTECK</i>	<i>MOD: V5</i>
<i>TORINO - ITALY</i>	<i>SN:</i> 
<i>PWR:</i> <i>12 V AC/DC 0.3 A</i>	 

E' importante riportare sempre questi dati in caso di richiesta assistenza o parti di ricambio.

2- avvertenze generali

- leggere attentamente il libretto d'uso e manutenzione prima di avviare la V-5 e attenersi scrupolosamente alle sue disposizioni
- eseguire sempre manutenzioni e sostituzioni con la macchina isolata dalle fonti di energia elettrica
- la V-5 viene alimentata a 12 VAC (in alternativa DC stabilizzata) tramite l'apposito alimentatore. Per nessun motivo l'alimentatore 230-12V AC ed il suo cavo di alimentazione deve venire aperto o manomesso. La Vinteck declina ogni responsabilità in caso di manomissioni della parte elettrica.
- **Rischi residui**
 - **DEFINIZIONE DI RISCHIO RESIDUO: "pericolo non totalmente riducibile attraverso la progettazione e le tecniche di protezione, ovvero, pericolo potenziale non evidente."**

Presupposto un corretto utilizzo della macchina, stanti le finalità produttive e le caratteristiche meccaniche, sia nella fase progettuale che nella fase di costruzione e collaudo, non è emersa la presenza di rischi residui

Si raccomanda comunque:

- di destinare all'uso della macchina solo a personale che ne conosca le funzionalità;
- di usare sempre cavi d'alimentazione tripolare collegandoli a prese con regolare contatto di terra.

3- manuale di istruzione

3.1 Il presente manuale di istruzioni è indirizzato a:

- proprietario
- utilizzatore
- installatore

3.2 Finalità delle informazioni contenute nel M.I.

Il presente libretto contiene una descrizione delle caratteristiche tecniche e costruttive della macchina finalizzata al trasporto, al montaggio, all'utilizzo, alla programmazione, alla manutenzione, alle precauzioni d'uso, all'individuazione dei rischi residui, all'ordinazione dei componenti di ricambio.

3.3 Limiti di utilizzo del M.I.

Si ricorda che il manuale non può mai sostituire un'adeguata esperienza dell'operatore e che perciò può costituire solo un promemoria delle principali operazioni da svolgere.

Si specifica, inoltre, che il M.I. rispecchia la tecnica al momento dell'acquisto della macchina e che il fabbricante ha il diritto di aggiornare M.I. e apparecchiature senza adeguare M.I. e produzioni precedenti.

3.4 Come conservare il M.I.

Il libretto di uso e manutenzione deve essere conservato in perfetto stato ed essere sempre disponibile per la consultazione, seguire la macchina nel caso di cambiamento di proprietà ed accompagnarla fino alla demolizione

Le versioni aggiornate del manuale saranno disponibili sul sito www.vinteck.com

4- descrizione generale della V-5

Sistema completamente true bypass, con relè a contatti in argento dorato.

5 loop programmabili piu' 1 loop fisso.

Possibilità collegamento 3 pedali in front e 2 nel loop effetti, oppure tutti in fronte

4 switch programmabili per cambio canali amplificatore

Possibile qualsiasi combinazione tra loop pedali, switch e programma midi.

Ingresso bufferizzato, escludibile con switch. Max livello ingresso +4dB

Out tuner

10 banchi da 5 programmi, totale 50 programmi

I banchi possono essere disattivati singolarmente (da 0 a 9)

Possibilità accesso diretto attivazione loop, con pulsante modalità program/loop

Gestione MIDI con possibilità assegnazione program change da 0 a 128 su tutti i programmi, indipendente dal nr. Di programma (MIDI MAPPING)

TAP tempo MIDI con pedale supplementare esterno, con Control Change assegnabile da 1 a 128.

Gestione canali MIDI in, out e 0/1

MIDI IN e MIDI OUT con eco THRU (tutto quello che entra esce anche se non deve azionare nulla sulla V-5)

Tutte le operazioni possono essere effettuate in piedi, direttamente con i pedali.

Display 2 cifre ad alta luminosità.

Alimentazione 12 VAC , oppure DC anche non stabilizzata, 300mA

Dimensioni 43 x 9 cm. Altezza 4.5.

La pedaliera V-5 nasce per assolvere i classici problemi relativi all'utilizzo dei pedali:

- Il mantenimento del segnale attraverso la catena effetti
- Poter gestire facilmente ogni cambio suono senza dover attivare piu' pedali in rapida sequenza
- Poter gestire anche un cambio canali di una testata con la stessa unita'
- Pilotare apparati MIDI esterni, oppure essere pilotata dall'esterno.

5-installazione e collegamenti



Tutte le connessioni sono sul lato posteriore della V-5
 Fila inferiore, da destra a sinistra in immagine:

- ON/OFF BFR Interruttore accensione o bypass buffer. Disattivare il buufer in caso di utilizzo segnale preamplificato superiore a +4dB. In caso segnale proveniente da buffer esterno o sistemi radio, verificare con il "gusto personale" se tenerlo acceso o spento.
- MIDI OUT presa uscita MIDI
- EXT SW ingresso con jack3,5 mm per pulsante esterno temporaneo per TAP TEMPO MIDI
- IN Collegare la chitarra (o basso) a questo ingresso.
- LOOP1-5 loop gestiti da pulsanti 1 a pulsante 5
 - S SEND Segnale in uscita a pedalino, collegare a Ingresso pedale
 - R RETURN Segnale di ritorno da pedalino, collegare a Uscita pedale
- X LOOP Loop fisso. Utilizzabile per pedali sempre inseriti (es. volume) oppure per inviare il segnale al send/return di una ampli e sfruttare i loop successivi sul segnale preamplificato.
- OUT Segnale in uscita, collegare ad amplificatore (o a return in caso di utilizzo EXTLOOP con send/return testata)
- S1-2-3-4 Contatto NA (normalmente aperto). Chiude ground su hot del jack 6,3mm mono. Per pilotare cambio canali (di ampli, bypass di multieffetti, etc.).
-
- AC IN Ingresso alimentazione della pedaliera. Si consiglia di collegare l'alimentatore

FRONTE SUPERIORE PEDALIERA



I led indicano;

- 1-5 colore BLU loop corrispondenti, da 1 a 5
- S 1-4 colore ROSSO gli switch on/off 1, 2, 3 e 4 .
- P colore BIANCO funzione PROGRAM attiva
- L – colore BLU. Funzione LOOP attiva

I pulsanti 1- 5 attivano I singoli loop oppure richiamano I programmi, più funzioni MIDI aggiuntive

Il pulsante a destra P/L permette la selezione tra LOOP e PROGRAMMI più funzioni MIDI aggiuntive

Il pulsante UP permette la rotazione tra i banchi e la selezione del numero di banchi attivi, piu' funzioni MIDI aggiuntive

ESEMPI DI COLLEGAMENTI

La V-5 deve venire alimentata con un alimentatore a 12 volt AC in grado di erogare almeno 0.3 A
IN alternativa è possibile alimentarla a 9/12 VDC stabilizzata.

Inserire il cavo di connessione nella sua sede, indicata precedentemente.

Non appena alimentata la V-5 è immediatamente operativa.

Non aprire per nessun motivo l'alimentatore della V-5 All'interno è presente una corrente di 230VAC, se collegato alla rete.

La Vinteck sas non risponde di nessuna conseguenza a persone, animali od oggetti in caso di non rispetto di tale indicazione. Il danneggiamento di questo componente provoca il decadimento della garanzia.

La V-5 consente una notevole versatilità nei collegamenti. Di seguito alcuni esempi.

Gli schemi indicati sono solo rappresentativi di alcune possibilità, non vanno intesi come obbligatori. Il gusto personale è l'unico reale riferimento per la creazione del proprio suono.

Esempio 1.

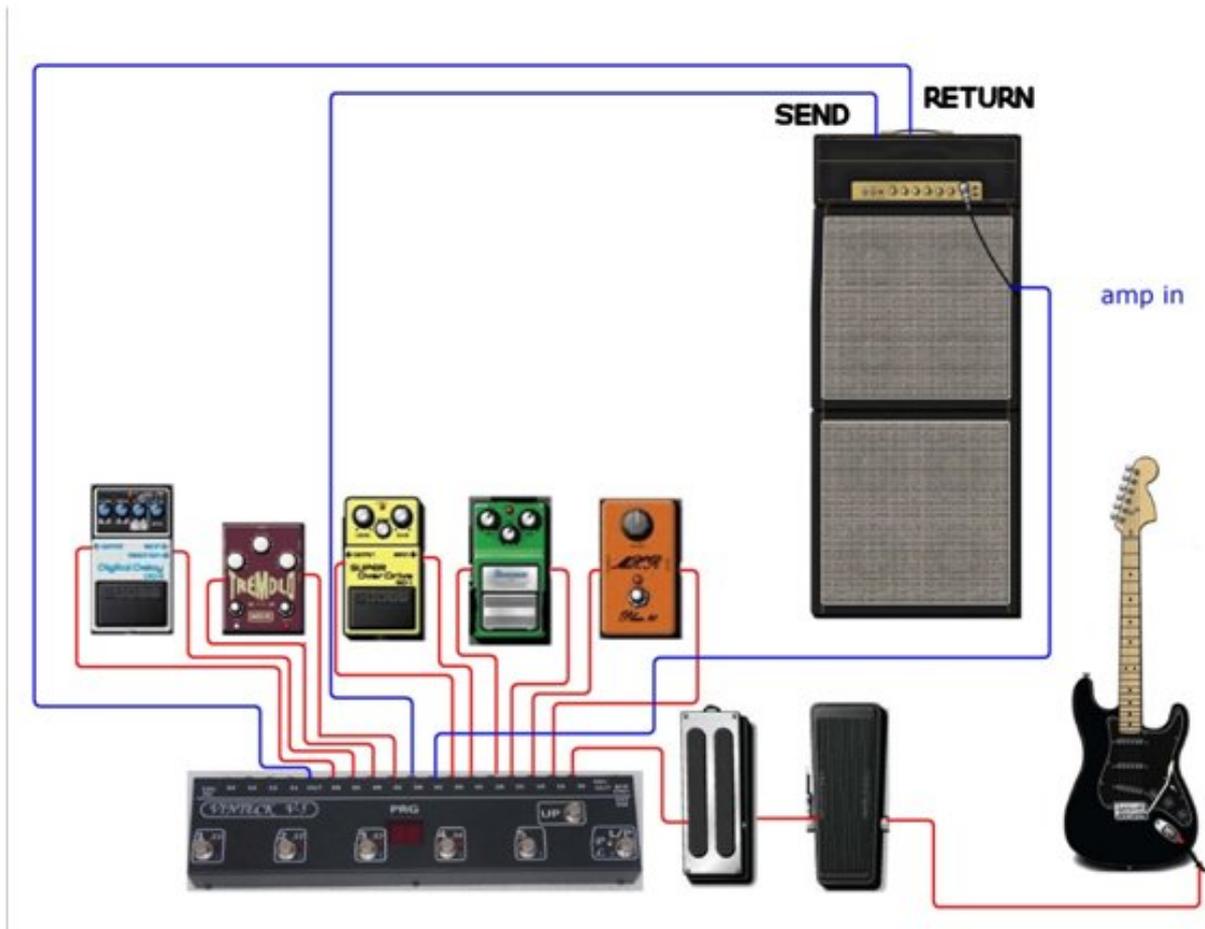
V-5 con pedali in cascata in fronte all'amplificatore e multieffetto in send/return gestito via midi.

Wha e volume in fronte alla V-5



Esempio 2

V-5 con 3 pedali in front e 2 pedali in send/return.



6- UTILIZZO E PROGRAMMAZIONE DELLA V-5. GESTIONE MIDI

FUNZIONI PULSANTI “L/P” E PULSANTE “UP”

Pulsante L/P

Seleziona alternativamente la funzione LOOP o PROGRAM dei pulsanti da 1 a 5.

Con led BLU “L” acceso i pulsanti da 1 a 5 attivano direttamente i singoli loop

Con le bianco “P” acceso i pulsanti da 1 a 5 richiamano i programmi

Altre funzioni :

con led bianco “P” tenendo premuto x 3 secondi si entra nella funzione MIDI MAPPING

Pulsante UP

Con led bianco “P” acceso incrementa il banco, da 0 a 9 se i banchi sono attivi.

Tenendo premuto decrementa.

Altre funzioni:

con led blu “L” acceso, tenendo premuto per 3 secondi permette l’accesso alla funzione “ATTIVA BANCHI”

PROGRAMMAZIONE PATCH

I programmi disponibili sono 50, suddivisi in 10 banchi da 5.

Per programmare le combinazioni di loop e switch on/off:

Con led bianco “P” acceso:

Tenere premuto il tasto di programma desiderato (es 3) tenerlo premuto per circa 2.5 secondi.

Quando il led bianco “P” lampeggia siamo in modalità programmazione.

Premere i pulsanti corrispondenti ai loop da programmare

Per gli switch 1-4 tenere premuto il pulsante corrispondete per 3 secondi, fino a quando il led rosso si accende.

Per confermare il programma premere pulsante L/P

ATTIVAZIONE BANCHI

Di default i banchi sono disattivati.

Per attivarli, con il led blu “L” acceso premere pulsante UP e terelo premuto per 4 secondi

Sul diplay compare la scritta “b0”

Premere UP per incrementare. Con il tasto“LP” si attiva il banco visualizzato. I banchi attivi hanno il puntino acceso quelli disattivi il puntino spento.

I banchi possono essere attivati anche non in sequenza.

Per uscire premere un tasto di programma, da 1 a 5.

IMPOSTAZIONI MIDI

CANALE INGRESSO

Premere contemporaneamente i pulsanti 1 e 2, mantenerli premuti per 3 secondi.

Sul display compare alternativamente la scritta lampeggiante IN seguita da un numero da 00 a 16.

00 indica OMNI, quindi tutti i canale in ingresso aperti.

Effettuare la selezione con pulsanti UP e L/P (down).

Uscire e confermare con pulsante 5

CANALE USCITA

Premere contemporaneamente i pulsanti 1 e 3, mantenerli premuti per 3 secondi.

Sul display compare alternativamente la scritta lampeggiante OT (out) seguita da un numero da 1 a 16.

Effettuare la selezione con pulsanti UP e L/P (down).

Uscire e confermare con pulsante 5

NUMERAZIONE 0-127 OPPURE 1/128

Premere contemporaneamente i pulsanti 1 e 4, mantenerli premuti per 3 secondi.

Sul display compare alternativamente la scritta lampeggiante CH seguita da un numero da 0 a 1.

Effettuare la selezione con pulsanti UP e L/P (down).

Uscire e confermare con pulsante 5

CONTROL CHANGE PULSANTE ESTERNO.(TAP TEMPO MIDI)

Con il pulsante esterno, da collegare all'FSW sopra il selettore buffer della V-5 si può inviare un comando di CONTROL CHANGE. Utilizzare un qualsiasi pulsante temporaneo normalmente aperto.

Per impostare il valore del CONTROL CHANGE:

Premere contemporaneamente i pulsanti 1 e 5, mantenerli premuti per 3 secondi.

Sul display compare alternativamente la scritta lampeggiante CC seguita da un numero da 1 a 99 e poi da 0.0. a 2.8. per i valori da 100 a 128

Effettuare la selezione con pulsanti UP e L/P (down).

Su alcuni apparati il comando per il TAP TEMPO è CC80. Verificare sul manuale degli apparati collegati il CC da impostare.

Uscire e confermare con pulsante 5

PROGRAM CHANGE MIDI MAPPING.

È possibile assegnare un numero di PROGRAM CHANGE diverso dal numero di programma.

Di default il numero di programma corrisponde a PROGRAM CHANGE.

Per impostare un numero diverso:

posizionarsi sul numero di programma da modificare (1 -99)

NOTA: necessario ricordare su quale programma ci si è posizionati

con led bianco "P" acceso premere pulsante L/P e tenerlo premuto per 3 secondi.

Compare un numero lampeggiante corrispondente inizialmente al numero di programma. Impostare il PROGRAM CHANGE voluto con i pulsanti UP e L/P (down)

Uscire e salvare con pulsante 5.

FACTORY RESET

È possibile azzerare tutte le impostazioni e programmi con la funzione factory reset.

Per attivarla:

togliere alimentazione alla V-5

premere i pulsanti 2 e 3 contemporaneamente e mantenendoli premuti dare alimentazione alla V-5

sul display compare la scritta "ii", inizializzazione.

Rilasciare i pulsanti.

Il factory reset non è reversibile.

7-elenco parti di ricambio

Codice	descrizione
TB10S7	Pulsante
TB10BF	Integrato buffer ingresso
TB10PS	Alimentatore esterno V-5

8-termini e condizioni di garanzia

La V-5 è coperta da garanzia con validità di 24 mesi dalla data di consegna (fa fede lo scontrino fiscale o fattura).

VINTECK SAS
Corso Vittorio Emanuele II, 123 10128 Torino.

**La prestazione di interventi in garanzia avverrà esclusivamente presso la sede Vinteck di Torino.
Laboratorio via Limone 22 – 10141 Torino.**

Gli interventi e le parti di ricambio (comprese quelle non comprese nella succitata lista ricambi) sono coperte da garanzia.

Sono esclusi dalla garanzia i danni provocati da:

- evidente incuria
- danni da trasporto
- manomissioni
- Eventi atmosferici
- modifiche e/o interventi non autorizzati
- uso improprio della macchina;
- difetti di alimentazione elettrica;
- utilizzo di ricambi non originali o non specifici per il modello;
- inosservanza totale o parziale delle istruzioni;
- uso contrario a normative specifiche del Paese d'utilizzo;
- calamità ed eventi eccezionali

9 supporto

Qualsiasi informazione tecnica o sull'utilizzo ed installazione della V-5 puo' essere inviata tramite email a:

support@vinteck.com

oppure a

info@vinteck.com

DECLARATION OF CONFORMITY

Application of Council Directive(s):	89/336/EEC and 93/68/EEC
Standard(s) to which Conformity is Declared	EN 55103-1, EN 55103-2 and 60062: 1998
Manufacturer	Vinteck SAS di Guido Michetti & C. Corso Vittorio Emanuele II, 123 10128 Torino – ITALY The equipment identified here conforms to the Directive(s) and Standards specified above
Type of equipment	Effects switching system
Model	TB10MKII – TB5+ V-UNO- V-8 - V-5
Data	september 2007

Vinteck sas
di Guido Michetti & C.
corso Vittorio Emanuele II 123
10128 Torino Italy